



Европейская ассоциация пассивной огнезащиты



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ПТК «А+В», Россия  
ТУ 5768-010-20942052-05

### 1. Описание огнезащитного материала

Огнезащитный терморасширяющийся состав ФЕНИКС® СТС на органической основе является эффективной огнезащитой стальных строительных конструкций при воздействии теплового потока и пламени. Состав белого цвета.

### Область применения

ФЕНИКС® СТС предназначен для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций до **90 минут** на всех объектах гражданского и промышленного строительства.

### 2. Нормативно-техническая база

ТУ 5768-010-20942052-05  
Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТС сертифицирован на серийное производство и соответствует требованиям пожарной безопасности НПБ 236-97. Технологический регламент по применению (ТРП-11/05) огнезащитного состава ФЕНИКС® СТС. Сертификаты и нормативно-технические документы предоставляются по запросу.

### 3. Способ применения

#### Подготовка поверхности к покрытию

Стальные загрунтованные конструкции должны быть чистыми, сухими и не иметь органических загрязнений. Стальные конструкции без антикоррозийного покрытия должны быть тщательно очищены от ржавчины и грязи (желательно при помощи пескоструйной установки), обезжирены с помощью сольвента или уайт-спирита и окрашены антикоррозийной грунтовкой в соответствии со СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Выбор вида антикоррозийной грунтовки производится по рекомендации специалистов компании «А+В». Адгезия грунтовочного слоя к металлической поверхности должна быть не более 2 баллов по ГОСТ 15140 (метод решетчатых надрезов).

#### Условия проведения работ

Работы проводятся при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха не более 85%.

#### Методы нанесения

Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТС наносится методом безвоздушного распыления агрегатами высокого (180-250 бар) давления поршневого типа производства Graco или Wagner. Допускается использовать кисть или валик при нанесении на небольших площадях и в труднодоступных местах.

Толщина покрытия ФЕНИКС® СТС в зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведенной толщины металла

Приведенная толщина металла*, мм	3,4			4,0			5,8	10,8 и более
	30	45	60	30	45	60	90	90
Огнезащитная эффективность или время достижения критической температуры 500° С, мин								
Толщина сухого слоя, мм	0,50	0,90	1,20	0,40	0,55	1,0	1,80	1,30
Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	0,80	1,44	1,92	0,64	0,88	1,6	2,88	2,10

\* Приведенная толщина металла - отношение площади поперечного сечения металлической конструкции к обгораемой части ее периметра.

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет и внешний вид покрытия.....белый, матовая поверхность  
Массовая доля нелетучих веществ, % масс.....80  
Срок службы покрытия.....10-30 лет  
Гарантийный срок хранения при температуре от +5°C до +40°C.....1 год

Расход для получения покрытия толщиной 1 мм.....1,6 кг/м<sup>2</sup>  
(без учета технологических потерь)





**Внимание:** перед применением состав ФЕНИКС® СТС следует тщательно размешать механическим способом с использованием низкооборотной дрели с насадкой со скоростью 120-300 об/мин. Состав готов к использованию в том виде, в каком он поставляется изготовителем. Состав наносится послойно. Максимальная толщина одного мокрого слоя при нанесении методом безвоздушного распыления должна быть не более 0,7-0,8 мм. Время межслойной сушки при температуре +20°C должно составлять не менее 12 часов.

#### **Защита от воздействия неблагоприятных факторов**

Для придания необходимого цвета, защиты от воздействия окружающей и агрессивной сред на сухой слой ФЕНИКС® СТС можно нанести покрывной материал.

Выбор покрывного материала для различных условий эксплуатации покрытия производится совместно со специалистами компании «А+В».

#### **Контроль качества покрытия**

Контроль качества нанесенного покрытия осуществляется визуальным осмотром, а толщину сухого слоя рекомендуется измерять неразрушающим методом толщиномерами индукционного типа EXACTO или MiniTest (производитель Electro Physik, Германия). Измерение толщины слоя свеженанесенного состава производится толщиномером сырого слоя.

#### **5. Упаковка, маркировка, транспортировка и хранение**

Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТС упаковывается в герметично закрытые металлические ведра по 25 кг. Хранить состав необходимо в сухом прохладном помещении при температуре не ниже 0°C.

При складировании следует избегать установки друг на друга более 2-х ведер.

Допускается кратковременное (до 5 суток) хранение и транспортировка состава при отрицательных температурах.

Срок хранения состава в заводской упаковке - 1 год с даты изготовления.

#### **6. Техника безопасности**

Состав содержит органический растворитель.

При проведении работ с составом необходимо обеспечить достаточное проветривание. Лица, связанные с применением состава, должны быть обеспечены специальной одеждой. При попадании состава на кожу и в глаза тщательно промыть их водой.

#### **7. Очистка инструмента**

Инструмент очищается уайт-спиритом.

