



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

ПТК «А+В», Россия
ТУ 5768-012-20942052-05



Европейская ассоциация пассивной огнезащиты



1. Описание огнезащитного материала

Огнезащитный терморасширяющийся состав ФЕНИКС® СТВ является эффективной огнезащитой стальных строительных конструкций при воздействии теплового потока и пламени.



Область применения

ФЕНИКС® СТВ предназначен для повышения предела огнестойкости стальных строительных конструкций до 90 минут на всех видах объектов гражданского и промышленного строительства, на действующих предприятиях с постоянным пребыванием людей и повышенными требованиями по взрыво-пожарной безопасности, в помещениях с ограниченной вентиляцией и особыми санитарно-эпидемиологическими требованиями.

2. Нормативно-техническая база

ТУ 5768-012-20942052-05. Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ сертифицирован на серийное производство и соответствует требованиям пожарной безопасности НПБ 236-97. Технологический регламент по применению (ТРП-12/05) огнезащитного состава ФЕНИКС® СТВ. Сертификаты и нормативно-технические документы предоставляются по запросу.

3. Способ применения.

Подготовка поверхности к покрытию

Стальные огрунтованные конструкции должны быть чистыми, сухими и не иметь органических загрязнений. Стальные конструкции без антикоррозийного покрытия должны быть тщательно очищены от ржавчины и грязи (желательно при помощи пескоструйной установки), обезжирены с помощью сольвента или уайт-спирита и окрашены антикоррозийной грунтовкой в соответствии со СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Выбор вида антикоррозийной грунтовки производится по рекомендации специалистов компании «А+В». Адгезия грунтовочного слоя к металлической поверхности должна быть не более 2 баллов по ГОСТ 15140 (метод решетчатых надрезов).

Условия проведения работ

Работы проводятся при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

Методы нанесения

Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ наносится методом безвоздушного распыления агрегатами высокого (180-250 бар) давления поршневого типа производства Graco или Wagner. Допускается использовать кисть или валик при нанесении на небольших площадях и в труднодоступных местах.

Толщина покрытия ФЕНИКС® СТВ в зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведенной толщины металла

Приведенная толщина металла*, мм	3,4			4,0			5,8	10,8 и более
	30	45	60	30	45	60	90	90
Огнезащитная эффективность или время достижения критической температуры 500° С, мин								
Толщина сухого слоя, мм	0,50	0,90	1,20	0,40	0,55	1,0	1,80	1,30
Расход состава, кг/м ²	0,90	1,62	2,16	0,72	0,99	1,8	3,24	2,34

* Приведенная толщина металла - отношение площади поперечного сечения металлической конструкции к обгораемой части ее периметра.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет и внешний вид покрытия.....белый, матовая поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, % масс.....не менее 75
Срок службы покрытия.....не менее 30 лет
Гарантийный срок хранения при температуре от +5°C до +40°C.....9 мес.

Расход для получения покрытия толщиной 1 мм.....1,8 кг/м²
(без учета технологических потерь)





Внимание: перед применением состав ФЕНИКС® СТВ следует тщательно размешать механическим способом с использованием низкооборотной дрели с насадкой со скоростью 120-300 об/мин. Состав готов к использованию в том виде, в каком он поставляется изготовителем. Состав наносится послойно. Оптимальная толщина одного мокрого слоя при нанесении методом безвоздушного распыления может составлять 0,7-0,8 мм. Время межслойной сушки при температуре +20°C должно составлять не менее 3 часов.

Защита от воздействия неблагоприятных факторов

Для придания необходимого цвета, защиты от воздействия окружающей и агрессивной среды на сухой слой ФЕНИКС® СТВ можно нанести покрывной материал. Выбор покрывного материала для различных условий эксплуатации покрытия производится совместно со специалистами компании «А+В».

Контроль качества покрытия

Контроль качества нанесенного покрытия осуществляется визуальным осмотром, а толщину сухого слоя рекомендуется измерять неразрушающим методом

толщиномерами индукционного типа EXACTO или MiniTest (производитель Electro Physik, Германия). Измерение толщины слоя свеженанесенного состава производится толщиномером сырого слоя.

5. Упаковка, маркировка и хранение

Огнезащитный состав ФЕНИКС® СТВ упаковывается в металлические ведра по 25 кг. Состав следует хранить в закрытых складских помещениях при температуре от +5°C до +40°C. При складировании следует избегать установки друг на друга более 2-х ведер. Срок хранения состава в заводской упаковке - 9 мес.

6. Техника безопасности

Состав при хранении и работе не выделяет вредные для здоровья человека вещества, не раздражает кожу и слизистую оболочку. При попадании состава в глаза необходимо промыть их водой.

7. Очистка инструмента

Инструмент очищается водой сразу же после окончания работы.

