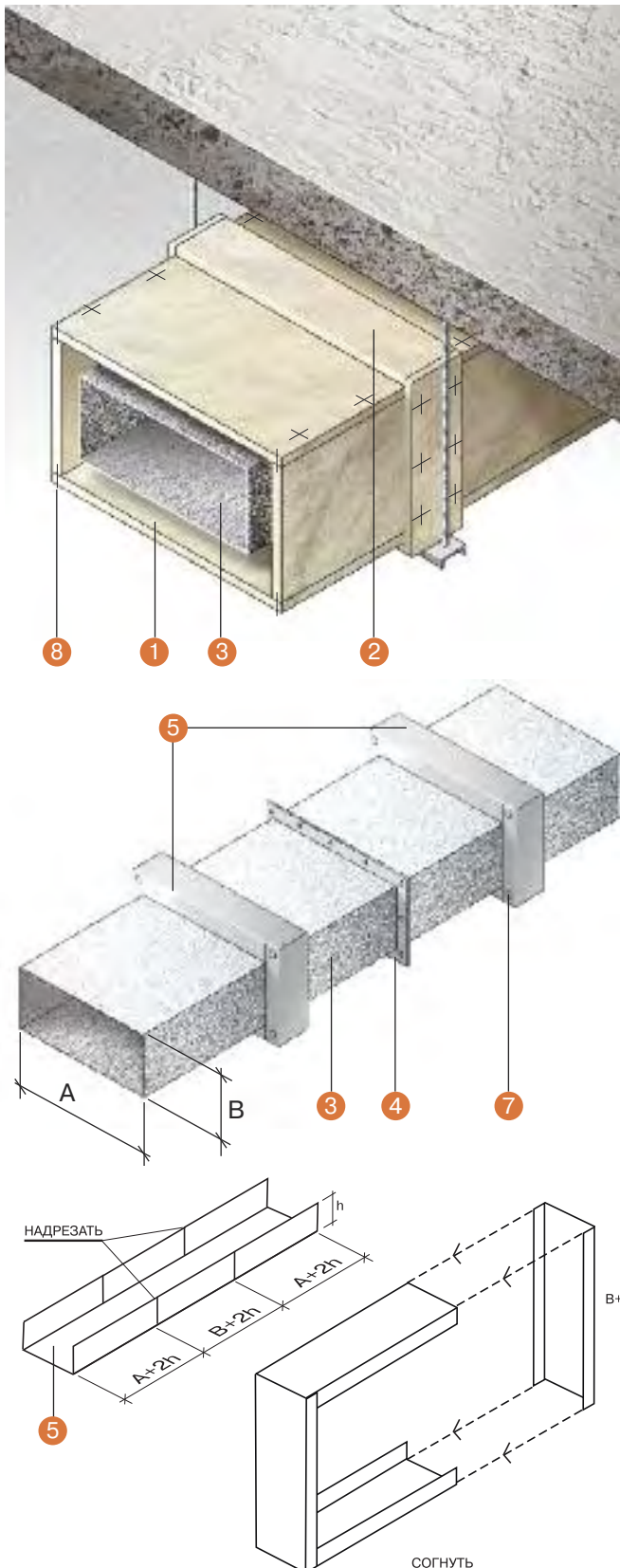


# МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОЗДУХОВОД С ОБЛИЦОВКОЙ

EI 60 EI 150



Воздуховоды из листовой стали самостоятельно не соответствуют противопожарным требованиям, так как при пожаре происходит быстрый прогрев конструкции самого воздуховода и его пространственная деформация, вследствие чего нарушается плотность узла заделки в месте пересечения с ограждающими конструкциями (стена, перекрытие). Результатом этого является распространение огня и дыма от пожара в другие помещения.

Для достижения требуемого нормированного предела огнестойкости требуется дополнительная огнезащита стальных каналов воздуховодов.

Конструкция «воздуховода с облицовкой» разработана для повышения огнестойкости воздуховодов из листовой стали приточно-вытяжных систем общеобменной и аварийной противодымной вентиляции, систем местных отсосов, систем кондиционирования воздуха, каналов технологической вентиляции, в том числе газопроводов различного назначения и пр. конструкции.

Металлический воздуховод с облицовкой является огнестойким воздуховодом. Предел огнестойкости воздуховода с облицовкой плитой «ЭКОПЛАСТ» по НПБ 239-97 составляет:

- не менее EI 150 при толщине плиты 20 мм
- не менее EI 60 при толщине плиты 10 мм.

## Техническая спецификация

- 1 плиты вермикулитовые «ЭКОПЛАСТ»,  $\delta = 20$  мм, вес 14 кг/м<sup>2</sup>
- 2 полосы из плит «ЭКОПЛАСТ» (муфта)
- 3 металлический воздуховод, ширина 100 мм
- 4 фланец воздуховода
- 5 металлический профиль, ПН6-100×40
- 6 металлический профиль, ПН6-50×40
- 7 саморезы 3,5×10, сборка несущего каркаса из профиля
- 8 саморезы 4×45, крепление плит, шаг 150-200 мм
- 9 мастика термостойкая (клей), марки «Калан» ТУ 5772-002-78549023-2006 или аналоги «Скала», «Гарант»
- 10 огнезащитный состав «Формула КП»
- 11 минераловатная плита

## Монтаж «Воздуховодов с облицовкой» из плит вермикулитовых марки «ЭКОПЛАСТ»

Перед монтажом следует проверить несущую способность существующей подвески стального воздуховода и при необходимости заменить ее или усилить.

### Монтаж несущего каркаса из металлического профиля

Смонтировать вокруг металлического воздуховода образующие каркаса из профиля ПН 100×40 с шагом равным половине длины закрепляемой плиты. Высота образующего профиля должна быть больше высоты фланца воздуховода [4]. Элементы каркаса скрепляются между собой саморезами [7]. Дополнить каркас направляющими из металлического профиля [6], скрепить с образующими саморезами [7], выдержав шаг последних. Направляющие соединяются только на образующей(см. схему).

### Крепление плит

Производится разметка заготовок для облицовки из плит [1] и для муфт. Заготовки отрезаются с помощью дисковой пилы или ножовки.

Установить плиты на верхнюю и нижнюю стороны воздуховода, прикрепить к несущему каркасу саморезами [8]. Шаг крепления 150-200 мм. Шляпки саморезов должны быть утоплены в плиту на глубину 2-3 мм.

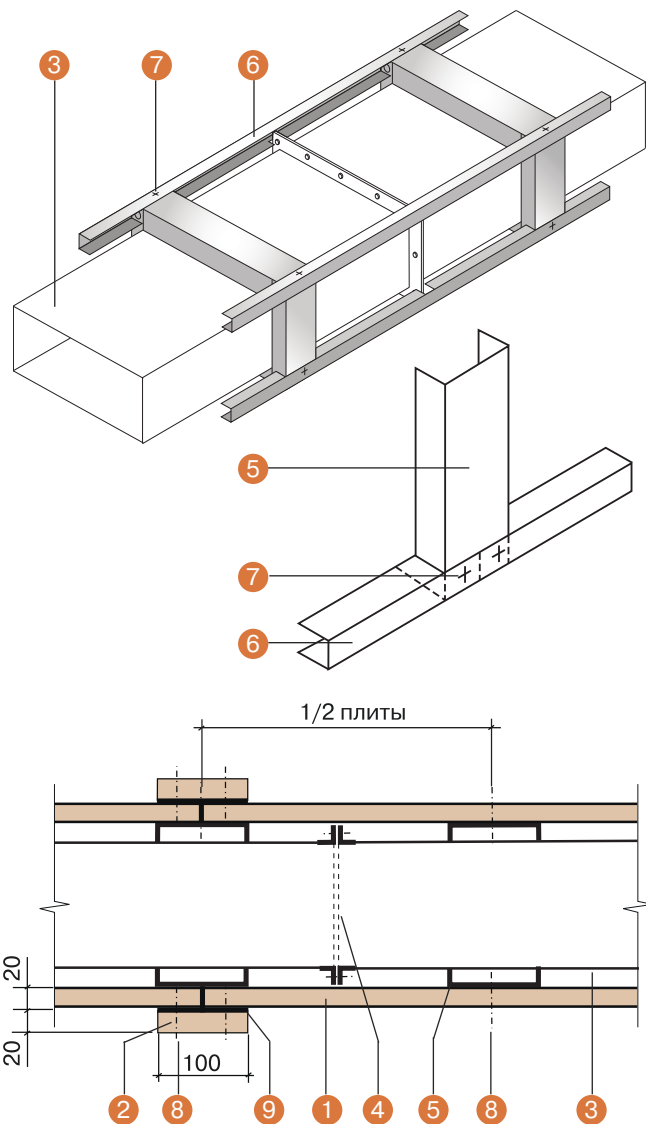
Установить плиты на боковые стенки воздуховода, предварительно промазав места стыков плит термостойкой мастикой и прикрепить саморезами [8] к несущему каркасу.

Стыки плит усиливаются муфтой [2]. Муфта крепится по периметру воздуховода саморезами [8]. Предварительно на место установки муфты наносится термостойкая мастика [5].

Образовавшиеся углубления на плитах от саморезов и швы между ними затереть термостойкой мастикой.

### Проходы воздуховода через стену

- пространство между стеновым проемом и каналом заполняется плитой из минеральной ваты. Каналы имеют с двух сторон по контуру уголок из полос плиты «ЭКОПЛАСТ».
- пространство между стеновым проемом и каналом заполняется огнезащитным составом «Формула КП».



### Схема проходов воздуховода через стену

